

GH

**adira**

METAL FORMING SOLUTIONS



**SCHNEIDEMASCHINEN GH**

TECHNISCHE TABELLEN

DEUTSCH

## Schneidemaschinen

# GH

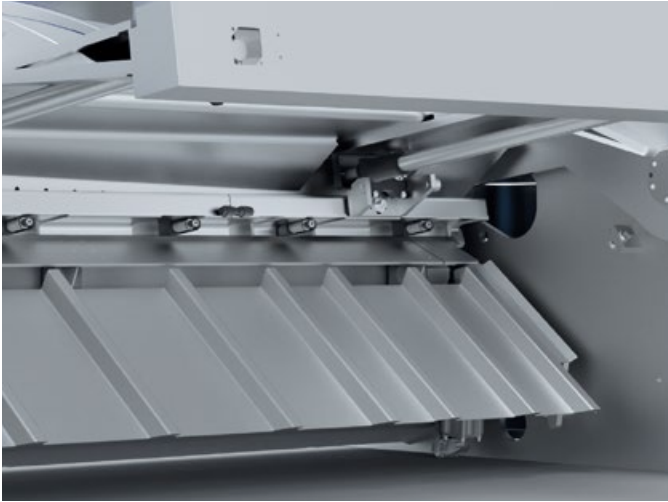
Die hydraulischen Schneidemaschinen der Baureihe Adira GH mit ihrer robusten und zuverlässigen Konstruktion zeichnen sich durch die Schwingschneidebewegung und einen niedrigen festen Schneidewinkel aus.



Regulierung des Spiels zwischen den Klingen, manuelle oder automatische Einstellung, variabel je nach Art und Dicke des zu schneidenden Materials.



Die seitliche Ausladung ermöglicht Wiederholungsschnitte bei Blechen, die länger als die Nennlänge der Maschine sind.



### Hauptmerkmale

---

- Der Anschlag kann am Ende des Standardhubs von 1000 mm versenkt werden
- Hohe Stampfkraft, proportional zur Schneidekraft
- Niederhalter mit Materialschutzvorrichtungen beseitigen oder minimieren Materialmarkierungen
- Anpassung der Schneidelänge, um die Schneidefrequenz bei kürzeren Blechen zu erhöhen

### Stärken

---

- Verschiedene Kapazitäten und Schneidelängen;
- Hydraulische Schneidemaschine mit Schwingschnitt;
- Numerische Steuerung mit Touchscreen CybTouch8 (GH Plus);
- Motorisierte Steuerung des Spiels, gesteuert durch Standard-CNC (GH Plus);
- Einfache Mechanik, Hydraulik und Elektronik;
- Starrer und kompakter Anschlag.

Sie können Bleche mit einer Länge von 2 bis 6 Metern und einer Dicke von bis zu 13 mm bearbeiten. Außerdem gibt es eine breite Palette an Zubehör und Optionen, die die Flexibilität ihrer Nutzung erhöhen.

### EFFIZIENZ UND WIRKSAMKEIT

Geringere Anforderungen an die Maschinenstruktur beim Schneiden von Dicken unterhalb der maximalen Maschinenkapazität.



# TECHNISCHE TABELLEN

| GH   |            | 00420       | 00630          | 00640       | 00660       | 01030          | 01040       | 01330          | 01340       | 01360       |
|--|------------|-------------|----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|-------------|
| <b>Schneidekapazität (normale Geschw.)</b> |            | <b>PLUS</b> | <b>GH/PLUS</b> | <b>PLUS</b> | <b>PLUS</b> | <b>GH/PLUS</b> | <b>PLUS</b> | <b>GH/PLUS</b> | <b>PLUS</b> | <b>PLUS</b> |
| Weichstahl (45 daN/mm <sup>2</sup> )       | mm         | 4           | 6,5            | 6,5         | 6,5         | 10             | 10          | 13             | 13          | 13          |
| Edelstahl (70 daN/mm <sup>2</sup> )        | mm         | 2,5         | 4              | 4           | 4           | 6,5            | 6,5         | 8              | 8           | 8           |
| Schneidelänge                              | mm         | 2050        | 3050           | 4050        | 6100        | 3050           | 4050        | 3050           | 4050        | 6120        |
| Ausladung der Gehäuse                      | mm         | 260         | 260            | 260         | 260         | 260            | 260         | 260            | 260         | 260         |
| Schneidewinkel                             | grade      | 11/6        | 11/3           | 11/3        | 11/6        | 2              | 11/2        | 2              | 11/2        | 12/5        |
| Einstellung des Spiels zwischen Klängen    | mm         | 0,05 - 0,6  | 0,05 - 1,1     | 0,05 - 1,1  | 0,05 - 1,2  | 0,05 - 1,6     | 0,05 - 1,6  | 0,05 - 2       | 0,05 - 2    | 0,05 - 2    |
| Leistung des Elektromotors                 | kW         | 9           | <b>7.5/15</b>  | 15          | 18          | <b>11/15</b>   | 15          | <b>15/18</b>   | 18          | 18          |
| Anzahl der Niederhalter                    | -          | 9           | 13             | 19          | 25          | 16             | 22          | 16             | 22          | 31          |
| Hub des Anschlags                          | mm         | 1000        | 1000           | 1000        | 1000        | 1000           | 1000        | 1000           | 1000        | 1000        |
| Schneidefrequenz                           | stroke/min | 45          | <b>13/24</b>   | 21          | 19          | <b>7/10</b>    | 11          | <b>6/9</b>     | 8           | 6           |
| <b>Abmessungen (CE- Masch.)</b>            |            |             |                |             |             |                |             |                |             |             |
| Länge                                      | mm         | 2950        | 3950           | 4980        | 7120        | 3980           | 4980        | 3980           | 4980        | 7100        |
| Breite                                     | mm         | 2480        | 2480           | 2480        | 2580        | 2820           | 2820        | 2820           | 2820        | 3100        |
| Breite für Transport                       | mm         | 2180        | 2180           | 2180        | 2280        | 2280           | 2280        | 2280           | 2280        | 2450        |
| Höhe                                       | mm         | 1730        | 1730           | 1825        | 2150        | 2150           | 2150        | 2150           | 2150        | 2400        |
| Ungefähres Gewicht                         | Kg         | 5000        | 5900           | 8100        | 15000       | 10000          | 13500       | 10000          | 13500       | 31000       |



| Ausrüstungen      |   | GH       | GH PLUS  |
|-------------------|---|----------|----------|
| <b>Modelle</b>    | GH0420  |          | ■        |
|                   | GH0630  | ■        | ■        |
|                   | GH1030  | ■        | ■        |
|                   | GH1330  | ■        | ■        |
|                   | GH0640  |          | ■        |
|                   | GH1040  |          | ■        |
|                   | GH1340  |          | ■        |
|                   | GH0460  |          | ■        |
|                   | GH0660  |          | ■        |
|                   | GH1360  |          | ■        |
| <b>Lücke</b>      | Manuelle Lücke für GH                                     | ■        |          |
|                   | Motorfreigabe für GH Plus                                 |          | ■        |
| <b>Funktionen</b> | Hilfstisch für dünne Bleche (SCSC)                        | ■        |          |
|                   | Hilfstisch für dünne Bleche mit Bolzen                    |          | ■        |
| <b>Arme</b>       | Vorderer Stützarm mit Maßstab B=1100 mm                   | standard | standard |
|                   | Zusätzlicher vorderer Stützarm mit Maßstab B=1100 mm      | ■        | ■        |
|                   | Zwei vordere Stützarme ohne Maßstab B=1100 mm             | ■        | standard |
|                   | Vorderer Stützarm ohne Maßstab B=1100 mm                  | standard | ■        |
|                   | Zusätzlicher vorderer Stützarm ohne Maßstab B=1100 mm     | ■        | ■        |
|                   | Vorderer Stützarm mit Maßstab mit Ständer B=2050 mm       | ■        | ■        |
|                   | Vorderer Stützarm ohne Maßstab mit Ständer B=2050 mm      | ■        | ■        |
|                   | Arm des Anschlagwinkels mit Maßstab mit Ständer B=2050 mm | ■        | ■        |
|                   | Kissen mit Kugeln   | standard | standard |
|                   | Träger mit 2 Förderkugeln                                 | ■        | ■        |
|                   | Zwei Führungen des Anschlagwinkels                        | standard | standard |
|                   | Lange Führung des Anschlagwinkels B=1100 mm               | ■        | ■        |
| <b>Anschläge</b>  | Ein vorderer Anschlag                                     | ■        | standard |
|                   | Ein einziehbarer Anschlag                                 | standard | standard |
|                   | Schmiege mit Hilfsanschlag                                | ■        | ■        |
|                   | Vorderer Anschlag (1 zusätzliche Einheit)                 | ■        | ■        |
|                   | Einziehbarer Anschlag (1 zusätzliche Einheit)             | ■        | ■        |
| <b>Sicherheit</b> | Nachgelagerter Schutz durch photoelektrische Zelle        | standard | standard |
|                   | Ohne CE-Sicherheit  | ■        | ■        |
|                   | Niederhalterschutz mit photoelektrischer Zelle            | ■        | ■        |
|                   | Niederhalterschutz mit Schwingfraktion                    | ■        | ■        |
| <b>Steuerung</b>  | Steuerung Adiramatic 4087                                 | standard |          |
|                   | Steuerung Cybtouch 8                                      |          | standard |
|                   | Steuerung als Pendel (Cybtouch 8)                         |          | ■        |
| <b>Sonstiges</b>  | Spannung 220 V; 60 Hz                                     | ■        | ■        |
|                   | Isolierhilfen   | ■        | ■        |
|                   | Sonderlackierung  | ■        | ■        |



Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia

T.: +351 226 192 700 . [adira@adira.pt](mailto:adira@adira.pt)